

Revisión		Vigencia	
00	25	7	2019

Elastoflex XBF-022	Información técnica
---------------------------	----------------------------

Sistema de dos componentes para fabricar espuma flexible de poliuretano.

Denominación del sistema

Componente A : *Elastoflex XBF-022 Comp.A (POLIOL)*
Componente B : *Lupranate XBT-025 Comp. B (ISOCIANATO)*

Composición del sistema

Componente A: Mezcla de polioles y aditivos (catalizadores, estabilizantes, etc.). No contiene CFCs ni HCFCs.
Componente B: MDI (Difenilmetanodiisocianato) modificado.

Aplicación

El sistema Elastoflex XBF-022 es una espuma flexible de poliuretano viscoelástico desarrollado para la producción de espuma en bloque para colchones y almohadas laminadas.

Forma de suministro

El material se suministra normalmente en camiones cisterna de 20 m³ de capacidad, en minicontenedores de 1 m³, o bien, en tambores originales metálicos (no retornables) de 200 litros, de color azul para el Componente A (poliol) y de color rojo para el Componente B (isocianato).

La clasificación para el transporte de cada uno de los componentes se encuentra en la documentación de envío.

Revisión	Vigencia		
00	25	7	2019

Especificaciones de control

El control comprende las medidas de los tiempos de espumación, así como la determinación de la densidad libre de la espuma.

El test de las características de la reacción se lleva a cabo en el laboratorio, utilizando un agitador tipo hélice (velocidad aprox. 3000 r.p.m.) para realizar la mezcla de los dos componentes y un vaso de aprox. 900 cc. para el vertido de la misma.

Previamente al test, el Componente A debe ser homogeneizado por agitación. A continuación, se agitan intensamente durante unos segundos los Componentes A y B, a la relación A/B abajo indicada, y seguidamente se miden los tiempos de reacción. Una vez curada la espuma se determina la densidad libre de la misma.

Relación de Mezcla, A/B	:	100	/	54	partes en peso
--------------------------------	----------	------------	----------	-----------	-----------------------

Tiempo de crema (1)	16 - 21	Segundos
Tiempo de hilo (2)	80 - 100	Segundos
Dens. libre vaso (4)	50 - 55	kg/m ³ (a nivel del mar)

- 1.- Tiempo en el que se produce un brusco aumento de viscosidad de la mezcla a partir del inicio de la agitación. Se determina en forma visual, tomando la mezcla un aspecto cremoso y coincidiendo con el comienzo de la expansión.
- 2.- Tiempo que tarda la mezcla en formar hilos a partir del inicio de la agitación. Se determina por apreciación visual y coincide con el momento en que, al ir introduciendo y sacando repetidamente una varilla en el interior de la espuma, aparece el primer hilo.
- 3.- Tiempo que tarda la mezcla en realizar la expansión a partir del inicio de la reacción. Se determina por apreciación visual y coincide con el fin de la expansión.
- 4.- Cociente entre el peso neto de espuma contenida en el vaso y el volumen de éste. Capacidad del vaso: 1 lt. Peso total de sistema reaccionante: 80 gr.

Revisión	Vigencia		
00	25	7	2019

Propiedades típicas de los Componentes

Los siguientes datos han sido obtenidos a una temperatura de 25°C y corresponden a valores típicos.

Característica:	Viscosidad	Densidad
Componente A:	1000 mPa.s	1,03 g/cc
Componente B:	20 mPa.s	1,22 g/cc

Almacenamiento

Los componentes A y B son sensibles a la humedad, debiendo conservarse siempre en tambores o depósitos herméticamente cerrados.

La temperatura de almacenamiento debe estar entre +15° y +25°C. Se deben evitar temperaturas inferiores, que pueden provocar cristalizaciones en el Componente B, así como temperaturas elevadas, que pueden alterar el Componente A. Asimismo, hay que evitar la exposición directa de los envases al sol.

Los Componentes A y B son sensibles a la humedad, por lo que deben ser conservados en los envases herméticamente cerrados, y al resguardo de la lluvia. El Componente B reacciona con la humedad generando grumos sólidos de urea y desprendimiento de gas carbónico (el cual puede generar una sobrepresión en los envases). Los sedimentos cristalinos podrían producir obstrucciones en la inyectora.

En caso de cristalización del isocianato, fundirlo a una temperatura de 70° - 80°C. Es aconsejable una calefacción con aire caliente (horno, estufa o cuarto climatizado). Antes de introducir el tambor en la estufa, aflojar el tapón hasta dejarlo casi totalmente abierto. El tiempo de fusión no debe ser inferior a 24 horas y la temperatura no debe superar los 80°C.

Almacenados adecuadamente, el periodo de validez es de 6 meses para el Componente A (poliol) y de 6 meses para el Componente B (isocianato).

Revisión		Vigencia	
00	25	7	2019

Medidas de seguridad

Durante la elaboración y manipulación del Sistema deben tenerse en cuenta las "*Hojas de Seguridad*" de cada uno de los productos y las "*Medidas de seguridad y precaución en la manipulación de sistemas de poliuretano*", ambas proporcionables por BASF.

Las informaciones contenidas en este folleto se basan en nuestros conocimientos y experiencias actuales. En vista de los numerosos factores que pueden afectar el procesamiento y aplicación de nuestro producto, estos datos no excluyen al cliente de realizar sus propios tests y experiencias; como tampoco se puede considerar a las informaciones aquí contenidas como garantía legal para ciertas propiedades, o que el mismo no sea adecuado para un determinado uso específico.